



AVISO DE REMATE.-

(Primera Audiencia de Remate)

LA SEÑORA JUEZ PUBLICO CIVIL Y COMERCIAL N° 29, DE LA CAPITAL, **DRA. NELLY VEGA BARRIGA.**- Hace saber que dentro del juicio **EJECUTIVO** seguido por **COOPERATIVA DE AHORRO Y CREDITO FATIMA LTDA.** contra **FATIMA TINUCO LOMAR y EMILIANA LOMAR NUÑES**, se ha señalado **PRIMERA AUDIENCIA DE REMATE** en pública subasta del bien inmueble ubicado en UV. 197, MZA. 24, Lote N° 6 (Barrio Urkupiña) con una superficie total de 360.00 mt2. e inscrito en las Oficinas de Derechos Reales bajo la Matricula No. 7011060020191, sobre el 50% del inmueble de propiedad de **EMILIANA LOMAR NUÑES**, para el día **veintiocho (28) de abril de 2017** a horas **11:00 a.m.**, el remate se realizará sobre la base del avalúo Pericial de fs. 164 Vltá, en la suma de **CUARENTA Y OCHO MIL SEISCIENTOS SETENTA Y SIETE 99/100 DOLARES AMERICANOS (\$US. 48.677,99.-)**, Los interesados en el remate deberán concurrir el día y hora señalada, munidos de su depósito judicial del 20% de la base del remate.- **LUGAR DEL REMATE:** En la secretaria del Juzgado Publico Civil y Comercial N° 29 de la capital, ubicado en el piso tres (03) del Edificio Judicial de la Calle Independencia 475, para el efecto se ha designado a la Dra. María del Pilar Peinado Añez, como martillero Judicial N° 21.- Santa Cruz de la Sierra, siete de abril de dos mil diecisiete.

*Dra. Nelly Vega Barriga*  
JUZGADO PUBLICO CIVIL Y COMERCIAL  
29° DE LA CAPITAL  
Santa Cruz - Bolivia

*Fredy García Morales*  
SECRETARIO